



Vor Ort Praxistest der Rutschhemmung
mittels Gleitreibungsmessung nach DIN 51 131

Epoxidharzestrich & Lebensmittelbeschichtung für die Kochstation in einer renommierten Schokoladenfabrik

Aufgabe: Im Produktionsgebäude, mit einer mehr als 100-jährigen Tradition, sollte der Boden in der Kochstation von Grund auf erneuert werden:
• Abriss des vorhandenen Zementestrichs auf Grund vieler Risse und Abplatzungen • Stabilisieren der fest installierten Maschinen mit in Epoxidharz fixierten Standfüßen • Untergrundvorbehandlung mittels staubarmen Diamantschleifen und Grundierung inkl. Absandung • Setzen und eindichten von Einläufen für die Entwässerung • Einbau eines schwundfreien und hochfesten Epoxidharzestrich, ca. 5 cm dick • Berücksichtigung des bauseits vorgegebenen Gefälleplans • Einbau einer elastifizierten Bodenbeschichtung für statische Rissüberbrückung bis 0,3 mm, chemisch, thermisch und mechanisch hoch belastbar • Ausführung sämtlicher Wandanschlüsse mittels manueller Epoxidharz-Hohlkehle • Deckversiegelung geeignet für die Lebensmittelindustrie • Berücksichtigung der branchenspezifischen Rutschhemmklassen gemäß BGR 181: „Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr“

Lösung: Durch intensive Beratung des Auftraggebers konnte ROMEX® einen Systemvorschlag unterbreiten der allen o.g. Ansprüchen gerecht wurde. Folgende Materialien wurden eingesetzt:
• ROMPOX® 1506 Mörtelharz als Grundierung • ROMPOX® 1505 Flex mit spezieller Sandmischung für den Epoxidharzestrich und in Kombination mit Stellmittel als abschließender Porenverschluss • ROMPOX® 1080 Elastikbeschichtung für die rissüberbrückende Bodenbeschichtung • ROMPOX® 1204 Boden- und Wandversiegelung als Deckversiegelung, Milch- und Zitronensäurebeständig • ROMPOX® Hohlkehlenmörtel • Durch Einstreuung von Quarzsanden wurde die gewünschte Rutschhemmstufe gemäß vorgegebenen R-Werten, Schiefe Ebene nach DIN 51 130, erreicht • Überprüfung der Rutschhemmung mittels Gleitreibungsmessung nach DIN 51 131 vor Ort. Am fertigen Boden lässt sich der vorgegebene R-Wert nicht nachmessen, weshalb ROMEX® den Bodenbelag am Objekt mittels Gleitreibungsmessung überprüft. Dies gibt zusätzliche Sicherheit für den Kunden.

Die Arbeiten führte der ROMEX®-Partner Euro Floor Deutschland GmbH unter Koordination des ROMEX® Chef-Anwendungstechnikers zur vollsten Zufriedenheit des Auftraggeber durch.

Epoxidharzestrich & Lebensmittelbeschichtung
für die Kochstation in einer renommierten Schokoladenfabrik



Vorher



Vorher



Nachher



Nachher